

CHAMADA PÚBLICA Nº. 001/2016/EDUCAÇÃO

DIVULGAÇÃO DE RESULTADO

A Comissão de Chamada Pública, desta Prefeitura, informa abaixo, o resultado final da Chamada Pública, acima identificada.

Participaram da Chamada Pública supra mencionada:

- ANTONIO JURACI ALMEIDA SANTOS, CPF Nº 880.776.834-87;
- FRANCISCO DE ASSIS LEAL, CPF Nº 248.687.444-53;
- MARCIA GUIMARÃES LEITE, CPF Nº 035.186.764-31;
- MARIA DE LOURDES LEITE GALINDO, CPF Nº 998.868.204-20; e,
- DAMIÃO JAILSON ALMEIDA SANTOS, CPF Nº 038.752.794-09.

VENCEDORES:

ANTONIO JURACI ALMEIDA SANTOS, CPF Nº 880.776.834-87, foi declarado vencedor de 3.400 kg do item nº 08 - Macaxeira, com o valor global de R\$ 12.104,00 (doze mil, cento e quatro reais);

FRANCISCO DE ASSIS LEAL, CPF Nº 248.687.444-53, foi declarado vencedor de 3.060 kg do item nº 02 – Banana Prata, 1.000 kg do item 05 - Cenoura, 200 kg do item nº 06 - Coentro, 500 kg do item 07 - Chuchu, e, 500 kg do item 10 – Pimentão Verde, com o valor global de R\$ 19.994,80 (dezenove mil, novecentos e noventa e quatro reais e oitenta centavos);

MARCIA GUIMARÃES LEITE, CPF Nº 035.186.764-31, foi declarada vencedora de 510 kg do item nº 09 – Ovo Caipira, com o valor global de R\$ 4.182,00 (quatro mil, cento e oitenta e dois reais);

MARIA DE LOURDES LEITE GALINDO, CPF Nº 998.868.204-20, foi declarada vencedora de 2.800 kg do item nº 11 – Polpa de Fruta, com o valor global de R\$ 14.476,00 (quatorze mil quatrocentos e setenta e seis reais); e,

DAMIÃO JAILSON ALMEIDA SANTOS, CPF Nº 038.752.794-09, foi declarado vencedor de 3.400 kg do item nº 08 – Macaxeira, com o valor global de R\$ 12.104,00 (doze mil, cento e quatro reais).

Alagoinha – PE, 06 de Abril de 2016.

Rosinalva Alves Galindo
Presidente