



AVISO DE LICITAÇÃO

PROCESSO Nº: 013/2021/PMA.

MODALIDADE/Nº: TOMADA DE PREÇOS Nº 002/2021.

COMISSÃO: CPL.

OBJETO NAT.: OBRA.

OBJETO DESCR.: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE ENGENHARIA PARA REFORMA E CONSTRUÇÃO DE PRAÇA PÚBLICA NO POVOADO DE JENIPAPINHO, ZONA RURAL DE ALAGOINHA - PE.

VALOR MÁXIMO ACEITÁVEL: R\$ 135.627,59 (CENTO E TRINTA E CINCO MIL, SEISCENTOS E VINTE E SETE REAIS E CINQUENTA E NOVE CENTAVOS).

LOCAL E DATA DA SESSÃO DE ABERTURA: PRÉDIO SEDE DA PREFEITURA MUNICIPAL DE ALAGOINHA – PE À PRAÇA BARÃO DO RIO BRANCO, Nº 153, CENTRO, ALAGOINHA – PE, CEP 55260-000.

ABERTURA: 17/09/2021.

HORÁRIO: 09:00 H.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS: EDITAL, ANEXOS E OUTRAS INFORMAÇÕES PODEM SER OBTIDOS ATRAVÉS DO FONE: 0XX87-3839-1156, E-MAIL: CPLALAGOINHA@GMAIL.COM, NO HORÁRIO DE 08:00H ÀS 13:00H, DE SEGUNDA A SEXTA-FEIRA.

Alagoinha – PE, 01 de Setembro de 2021.

Eviton Santos de Melo
Presidente/CPL