

CHAMADA PÚBLICA Nº. 001/2016/EDUCAÇÃO

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

O PREFEITO DO MUNICÍPIO DE ALAGOINHA, Estado de Pernambuco, no uso de suas atribuições legais e, de acordo com a Lei Federal nº 11.947 de 16/07/2009, Resolução nº 26 do FNDE de 17/06/2013, Lei nº 8.666/93, observadas as alterações, posteriores introduzidas nos referidos diplomas legais,

RESOLVE,

HOMOLOGAR, a Chamada Pública, acima identificada, realizada pela Comissão de Chamada Pública, desta Prefeitura, apresentou como vencedores: ANTONIO JURACI ALMEIDA SANTOS, CPF Nº 880.776.834-87, foi declarado vencedor de 3.400 kg do item nº 08 - Macaxeira, com o valor global de R\$ 12.104,00 (doze mil, cento e quatro reais); FRANCISCO DE ASSIS LEAL, CPF Nº 248.687.444-53, foi declarado vencedor de 3.060 kg do item nº 02 – Banana Prata, 1.000 kg do item 05 - Cenoura, 200 kg do item nº 06 - Coentro, 500 kg do item 07 - Chuchu, e, 500 kg do item 10 – Pimentão Verde, com o valor global de R\$ 19.994,80 (dezenove mil, novecentos e noventa e quatro reais e oitenta centavos); MARCIA GUIMARÃES LEITE, CPF Nº 035.186.764-31, foi declarada vencedora de 510 kg do item nº 09 – Ovo Caipira, com o valor global de R\$ 4.182,00 (quatro mil, cento e oitenta e dois reais); MARIA DE LOURDES LEITE GALINDO, CPF Nº 998.868.204-20, foi declarada vencedora de 2.800 kg do item nº 11 – Polpa de Fruta, com o valor global de R\$ 14.476,00 (quatorze mil quatrocentos e setenta e seis reais); e, DAMIÃO JAILSON ALMEIDA SANTOS, CPF Nº 038.752.794-09, foi declarado vencedor de 3.400 kg do item nº 08 – Macaxeira, com o valor global de R\$ 12.104,00 (doze mil, cento e quatro reais).

Os vencedores deverão fornecer, para a Secretaria Municipal de Educação, o objeto da presente Chamada Pública.

Alagoinha – PE, 11 de Abril de 2016.

**MAURILIO DE ALMEIDA SILVA**  
Prefeito